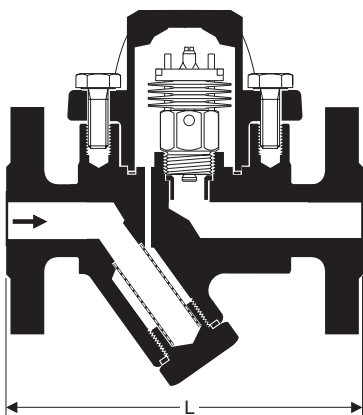
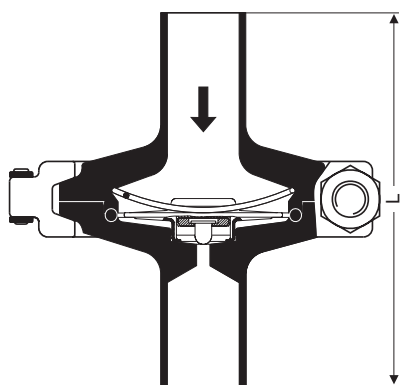


AK 45, DN 15, 20, 25 **RHOMBUSline**®



UBK 46, DN 15, 20, 25 **RHOMBUSline**®



SMK 22, DN 15 **STERIline**®

## Verwendung

Typ	
<b>AK 45</b> <b>RHOMBUSline</b> ®	Anfahrtwässerungsventil zum Ausschleusen des Kondensates aus Dampfanlagen beim Anfahren und zur Restentwässerung beim Abfahren. Mit integriertem Schmutzfänger (Y-Sieb) und Ausblasevorrichtung. Schließdruck standardmäßig 0,8 bar.
<b>UBK 46</b> <b>RHOMBUSline</b> ®	Kondensatabflussregler zum Ableiten des Kondensates ohne Nachverdampfung. Ablauftemperatur einstellbar. Mit integriertem Schmutzfänger (Y-Sieb).
<b>SMK 22</b> <b>STERIline</b> ® <b>EDELSTAHL</b>	Kondensatableiter für Steril- und Aseptikbereiche (SIP).
<b>MK 20</b>	Kondensatableiter für Niederdruck-Dampfheizungen.
<b>TK 23, TK 24</b>	Kondensatableiter mit thermischer Vorsteuerung durch Mono-Regelmembranen zum Ableiten großer, kontinuierlich anfallender Kondensatmengen.
<b>GK 11<sup>1)</sup></b>	Kondensatableiter mit Stufendüse zum Ausschleusen größter Kondensatmengen. Mit integriertem Vaposkop zur optimalen Ableiter-Einstellung.

1) DN 50: GK 21

## Einsatzgrenzen \*)

Typ	PN	$\Delta$ PMX [bar]	Werkstoffe		Druck / Temperatur	
			EN	ASTM	PMA / TMA	PMA / TMA
<b>AK 45</b>	40		1.0460 <sup>1)</sup>	A 105 <sup>1)</sup>	28,4 bar / 250 °C	23,1 bar / 400 °C
<b>UBK 46</b>	40	32	1.0460 <sup>1)</sup>	A 105 <sup>1)</sup>	28,4 bar / 250 °C	23,1 bar / 400 °C
<b>SMK 22</b> <b>EDELSTAHL</b>	10	6	1.4435	–	10 bar / 150 °C	
<b>MK 20</b>	6	4,5	EN-JM 1030	–	4,5 bar / 250 °C	3,6 bar / 300 °C
<b>TK 23</b>	16	1 – 10	EN-JL 1040	A 126 Cl.B <sup>2)</sup>	16 bar / 120 °C	9,6 bar / 300 °C
<b>TK 24</b>	25	1 – 14	1.0619	A 216 Gr. WCB <sup>2)</sup>	22,6 bar / 120 °C	14,4 bar / 400 °C
<b>GK 11</b>	16 <sup>3)</sup>	6	EN-JL 1040	A 126 Cl.B <sup>2)</sup>	16 bar <sup>3)</sup> / 120 °C	9,6 bar / 300 °C

1) Werkstoff erfüllt Anforderungen nach EN und ASTM

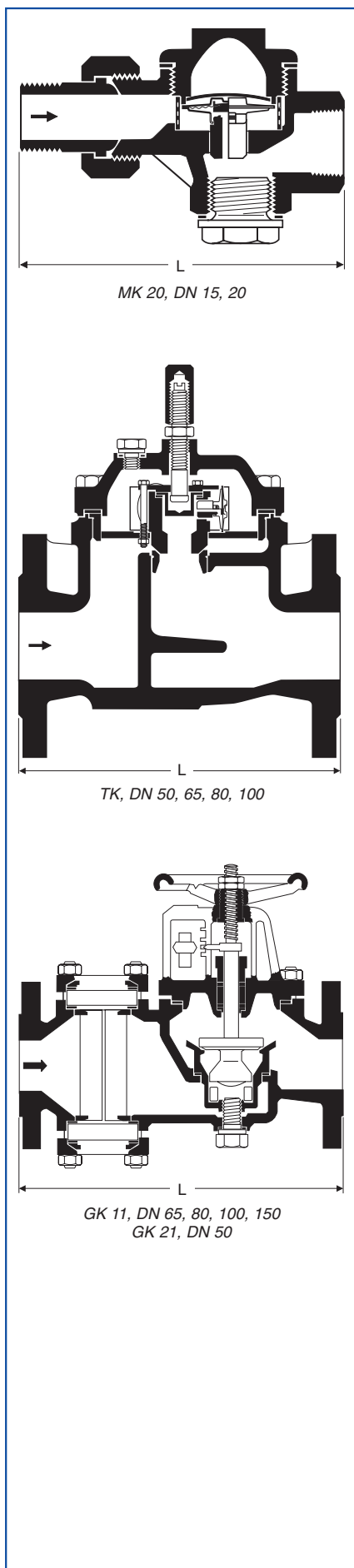
2) ASTM-Werkstoff vergleichbar mit dem EN-Werkstoff!

Unterschiede der chemischen und physikalischen Eigenschaften beachten!

3) GK 11, DN 150 = PN 10

\*) Detaillierte Einsatzdaten in Abhängigkeit der Anschlussart siehe Datenblatt

## Lieferbare Anschlussarten und Baulängen



Typ	Anschlussart	Baulänge L in mm							
		DN 15 1/2"	DN 20 3/4"	DN 25 1"	DN 50 2"	DN 65 2 1/2"	DN 80 3"	DN 100 4"	DN 150 6"
<b>AK 45</b> RHOMBUSline®	Flansche EN PN 40	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 150	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 300	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gewindemuffe	95	95	95	–	–	–	–	–
<b>UBK 46</b> RHOMBUSline®	Flansche EN PN 40	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 150	150	150	160	–	–	–	–	–
	Flansche ASME 300	150	150	160	–	–	–	–	–
	Gewindemuffe	95	95	95	–	–	–	–	–
	Schweißmuffe	95	95	95	–	–	–	–	–
<b>SMK 22</b> STERline® EDELSTAHL	Schweißenden	83	–	–	–	–	–	–	–
<b>MK 20<sup>1)</sup></b>	Gewinde außen/innen	120	125	–	–	–	–	–	–
<b>TK 23</b>	Flansche EN PN 16	–	–	–	230	290	310	350	–
<b>TK 24</b>	Flansche EN PN 25	–	–	–	230	290	310	350	–
<b>GK 11<sup>2)</sup></b>	Flansche EN PN 16	–	–	–	320	420	420	620	900

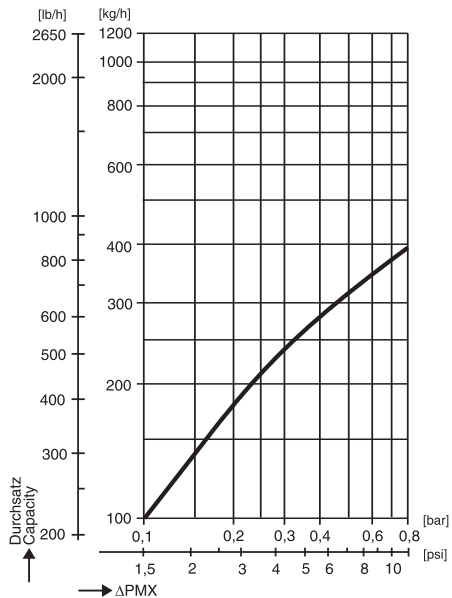
1) Ausführung als Durchgangs- und Eckmodell (siehe Abbildung).

2) DN 50: GK 21

## Durchflussdiagramme

Die Diagramme zeigen die maximalen Durchflussmengen von heißem Kondensat. Ausnahme: AK 45 Kaltwasserdurchflussmenge.

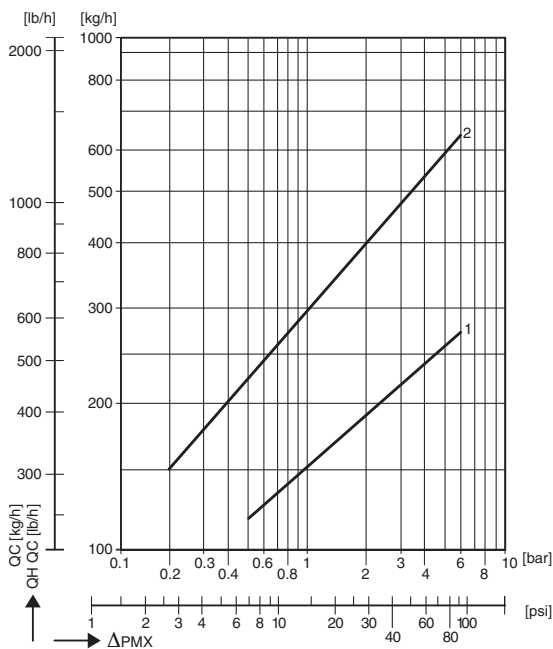
### AK 45 Kaltwasserdurchflussmenge



### UBK 46

<b>Betriebsüberdruck</b> (bar)	1	2	4	8	12	16	20	26	32
<b>Öffnungstemperatur bei Werkseinstellung</b> (°C)	72	74	78	85	89	93	97	103	109
<b>Durchfluss bei t 10 K unter Öffnungstemperatur</b> (kg/h)	94	113	136	164	184	198	211	226	239
<b>Kaltwasserdurchfluss bei 20 °C (Anfahrleistung)</b> (kg/h)	267	390	570	832	1039	1215	1373	1584	1774

### SMK 22



Das Diagramm zeigt die maximalen Durchflussmengen von heißem und kaltem Kondensat.

#### Kurve 1

Die hier angegebenen Heißwassermengen führt der Kondensatableiter mit Regelmembran *Steriline* praktisch staufrei ab.

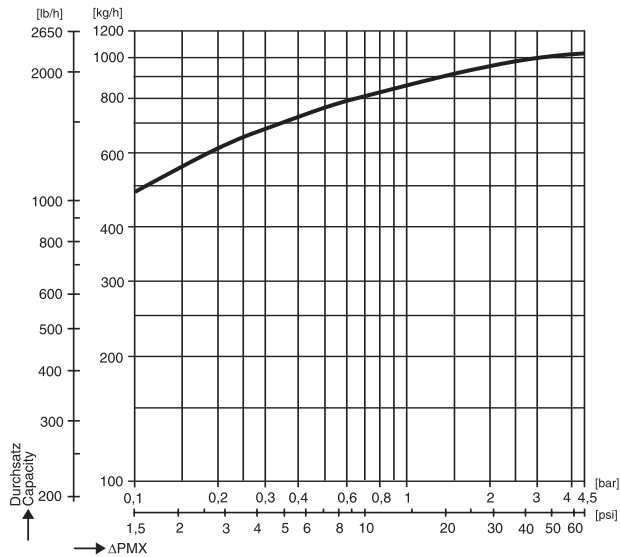
#### Kurve 2

Maximale Durchflussmenge von kaltem Kondensat (20 °C beim Anfahren).

## Durchflussdiagramme

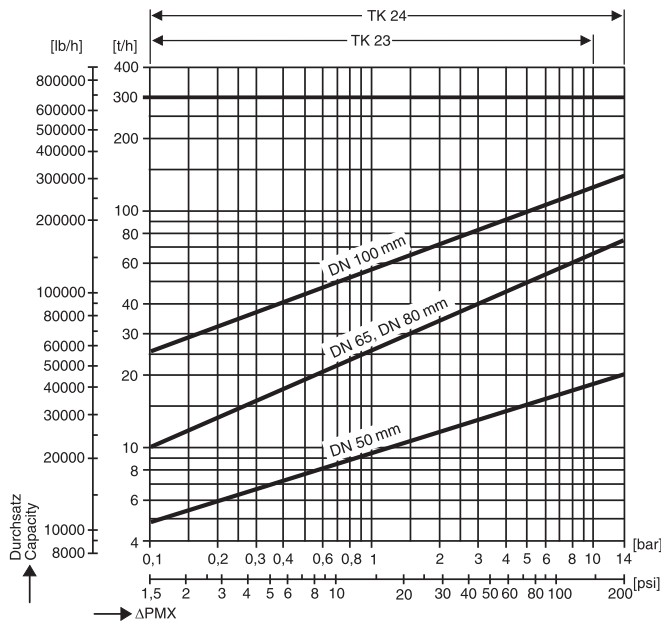
Die Diagramme zeigen die maximalen Durchflussmengen von heißem Kondensat.

### MK 20



### TK 23, TK 24

Für Differenzdrücke  
< 1 bar Regelmembran  
OH2 verwenden  
(max. zul. Betriebs-  
überdruck 5 bar!)



### GK 11, GK 21

